

**PROCEDURA APERTA PER LA FORNITURA DI DISPOSITIVI DI  
PROTEZIONE INDIVIDUALE BRACCIA-MANI E VIE RESPIRATORIE  
OCCORRENTI ALLE AA.SS.LL./AA.OO. /AA.OO.UU. /IRCSS ED ALLE  
AMMINISTRAZIONI PUBBLICHE DELLA REGIONE CAMPANIA**

**ALLEGATO A/7 Scheda punteggi tecnici**

**Lotto 1**

Parametro	Punti max parametro	Sub parametro	Punti max sub parametro	Modalità attribuzione punteggio
Caratteristiche prodotto	61	Incremento della % di allungamento prima invecchiamento	5	Q Proporzionale diretto
		Incremento della % di allungamento dopo invecchiamento	4	Q Proporzionale diretto
		Gamma di taglie	6	Q Proporzionale diretto
		Incremento valore carico di rottura dopo invecchiamento - NEWTON	4	Q Proporzionale diretto
		Lunghezza guanto	4	Q Proporzionale diretto (min 240mm) se>240 - 240=0
		Differenza quantità di polvere mg/guanto ASTM D 6124 E VALORE CAMPIONE	4	Q Proporzionale diretto
		ASSENZA DI FTALATI	3	T SI/NO
		Valore AQL per DIFETTI MAGGIORI	3	Q Proporzionale inverso 2,5=0
		Valore AQL per DIFETTI MINORI	4	Q Proporzionale inverso 4=0
		Differenza proteine estraibili VALORE STANDARD 455-3 E VALORE CAMPIONE espresse mcg/g guanto	4	Q Proporzionale diretto
		INDICE resistenza allo strappo (EN388)	5	Q Proporzionale diretto 1=0
		Presenza residui di additivi chimici (scheda tecnica)	4	Q Proporzionale inverso
		EN 374-2 AQL assenza fori	4	Q Proporzionale inverso 1,5=0
		EN 374-3 Livello prestazione	4	Q Proporzionale diretto 3=0
		DESTREZZA EN 420	3	Q Proporzionale diretto 3=0

Confezionamento Primario	6	Maneggevolezza nell'apertura, facilità di estrazione del singolo guanto, resistenza del cartoncino della confezione	4	D
		Completezza e chiarezza delle indicazioni tecniche atte a individuare le caratteristiche del prodotto (presenza di pittogrammi, indicazione delle conformità alle norme di riferimento ecc..)	2	D
Certificazione ambientale	3	Certificazioni sistema qualità, sicurezza, ambiente	3	Q Proporzionale diretto

## Lotto 2

Parametro	Punti max parametro	Sub parametro	Punti max sub parametro	Modalità attribuzione punteggio
Caratteristiche prodotto	61	Incremento della % di allungamento prima invecchiamento	5	Q Proporzionale diretto
		Incremento della % di allungamento dopo invecchiamento	4	Q Proporzionale diretto
		Gamma di taglie	6	Q Proporzionale diretto
		Incremento valore carico di rottura dopo invecchiamento - NEWTON	4	Q Proporzionale diretto
		Lunghezza guanto	4	Q Proporzionale diretto (min 280mm) se>280 -- 280=0
		Differenza quantità di polvere mg/guanto ASTM D 6124 E VALORE CAMPIONE	4	Q Proporzionale diretto
		ASSENZA DI FTALATI	3	T SI/NO
		Valore AQL per DIFETTI MAGGIORI	3	Q Proporzionale inverso 1,5=0
		Valore AQL per DIFETTI MINORI	4	Q Proporzionale inverso 2,5=0
		Differenza proteine estraibili VALORE STANDARD 455-3 E VALORE CAMPIONE espresse mcg/g guanto	4	Q Proporzionale diretto
		INDICE resistenza allo strappo (EN388)	5	Q Proporzionale diretto
		Presenza residui di additivi chimici (scheda tecnica)	4	Q Proporzionale inverso
		EN 374-2 AQL assenza fori	4	Q Proporzionale inverso 1,5=0
		EN 374-3 Livello prestazione	4	Q Proporzionale diretto 3=0
DESTREZZA EN 420	3	Q Proporzionale diretto 3=0		

Confezionamento	6	Caratteristiche del confezionamento primario: funzionalità dell'involucro interno ed esterno (maneggevolezza nell'apertura, facilità di estrazione tale da rendere indossabile il guanto senza compromettere la manipolazione asettica), numero di paia (considerando ottimale 40/50 paia) presenza del codice produttore sulla confezione primaria	4	D
		Completezza e chiarezza delle indicazioni tecniche atte a individuare le caratteristiche del prodotto sul confezionamento secondario (presenza di pittogrammi, indicazione delle conformità alle norme di riferimento)	2	D
Certificazione ambientale	3	Certificazioni sistema qualità, sicurezza, ambiente	3	Q Proporzionale diretto

### Lotto 3

Parametro	Punti max parametro	Sub parametro	Punti max sub parametro	Modalità attribuzione punteggio
Caratteristiche prodotto	61	Incremento della % di allungamento prima invecchiamento	5	Q Proporzionale diretto
		Incremento della % di allungamento dopo invecchiamento	5	Q Proporzionale diretto
		Gamma di taglie	6	Q Proporzionale diretto
		Incremento valore carico di rottura dopo invecchiamento - NEWTON	4	Q Proporzionale diretto
		Lunghezza guanto	5	Q Proporzionale diretto (min 300mm) se>300 - 300=0
		Differenza quantità di polvere mg/guanto ASTM D 6124 E VALORE CAMPIONE	4	Q Proporzionale diretto
		ASSENZA DI FTALATI	3	T SI/NO
		Valore AQL per DIFETTI MAGGIORI	3	Q Proporzionale inverso 1,5=0
		Valore AQL per DIFETTI MINORI	3	Q Proporzionale inverso 2,5=0
		Differenza proteine estraibili VALORE STANDARD 455-3 E VALORE CAMPIONE espresse mcg/g guanto	4	Q Proporzionale diretto
		INDICE resistenza allo strappo (EN388)	5	Q Proporzionale diretto 1=0

		Presenza residui di additivi chimici (scheda tecnica)	4	Q Proporzionale inverso
		EN 374-2 AQL assenza fori	4	Q Proporzionale inverso 1,5=0
		EN 374-3 Livello prestazione	3	Q Proporzionale diretto 3=0
		DESTREZZA EN 420	3	Q Proporzionale diretto 2=0
Confezionamento	6	Caratteristiche del confezionamento primario: funzionalità dell'involucro interno ed esterno (maneggevolezza nell'apertura, facilità di estrazione tale da rendere indossabile il guanto senza compromettere la manipolazione asettica), numero di paia (considerando ottimale 40/50 paia) presenza del codice produttore sulla confezione primaria	4	D
		Completezza e chiarezza delle indicazioni tecniche atte a individuare le caratteristiche del prodotto sul confezionamento secondario (presenza di pittogrammi, indicazione delle conformità alle norme di riferimento)	2	D
Certificazione ambientale	3	Certificazioni sistema qualità, sicurezza, ambiente	3	Q Proporzionale diretto

#### Lotto 4

Parametro	Punti max parametro	Sub parametro	Punti max sub parametro	Modalità attribuzione punteggio
Caratteristiche prodotto	61	Incremento della % di allungamento prima invecchiamento	5	Q Proporzionale diretto
		Incremento della % di allungamento dopo invecchiamento	5	Q Proporzionale diretto
		Gamma di taglie	6	Q Proporzionale diretto
		Incremento valore carico di rottura dopo invecchiamento - NEWTON	4	Q Proporzionale diretto
		Lunghezza guanto	5	Q Proporzionale diretto (min 240mm) se>240 - 240=0

		Differenza quantità di polvere mg/guanto ASTM D 6124 E VALORE CAMPIONE	4	Q Proporzionale diretto
		ASSENZA DI FTALATI	4	T SI/NO
		Valore AQL per DIFETTI MAGGIORI	4	Q Proporzionale inverso 1,5=0
		Valore AQL per DIFETTI MINORI	4	Q Proporzionale inverso 2,5=0
		INDICE resistenza allo strappo (EN388)	5	Q Proporzionale diretto 1=0
		Presenza residui di additivi chimici (scheda tecnica)	4	Q Proporzionale inverso
		EN 374-2 AQL assenza fori	4	Q Proporzionale inverso 1,5=0
		EN 374-3 Livello prestazione	4	Q Proporzionale diretto 3=0
		DESTREZZA EN 420	3	Q Proporzionale diretto 3=0
Confezionamento	6	Caratteristiche del confezionamento primario: funzionalità dell'involucro interno ed esterno (maneggevolezza nell'apertura, facilità di estrazione tale da rendere indossabile il guanto senza compromettere la manipolazione asettica), numero di paia (considerando ottimale 40/50 paia) presenza del codice produttore sulla confezione primaria	4	D
		Completezza e chiarezza delle indicazioni tecniche atte a individuare le caratteristiche del prodotto sul confezionamento secondario (presenza di pittogrammi, indicazione delle conformità alle norme di riferimento)	2	D
Certificazione ambientale	3	Certificazioni sistema qualità, sicurezza, ambiente	3	Q Proporzionale diretto

**Lotto 5**

Parametro	Punti max parametro	Sub parametro	Punti max sub parametro	Modalità attribuzione punteggio
Caratteristiche prodotto	61	Incremento della % di allungamento prima invecchiamento	5	Q Proporzionale diretto
		Incremento della % di allungamento dopo invecchiamento	5	Q Proporzionale diretto
		Gamma di taglie	6	Q Proporzionale diretto
		Incremento valore carico di rottura dopo invecchiamento - NEWTON	4	Q Proporzionale diretto
		Lunghezza guanto	5	Q Proporzionale diretto (min 240mm)se>240 - 240=0
		Differenza quantità di polvere mg/guanto ASTM D 6124 E VALORE CAMPIONE	4	Q Proporzionale diretto
		ASSENZA DI FTALATI	4	T SI/NO
		Valore AQL per DIFETTI MAGGIORI	4	Q Proporzionale inverso 2,5=0
		Valore AQL per DIFETTI MINORI	4	Q Proporzionale inverso 4=0
		INDICE resistenza allo strappo (EN388)	5	Q Proporzionale diretto 1=0
		Presenza residui di additivi chimici (scheda tecnica)	4	Q Proporzionale inverso
		EN 374-2 AQL assenza fori	4	Q Proporzionale inverso 1,5=0
		EN 374-3 Livello prestazione	4	Q Proporzionale diretto 3=0
DESTREZZA EN 420	3	Q Proporzionale diretto 2=0		
Confezionamento	6	Maneggevolezza nell'apertura, facilità di estrazione del singolo guanto, resistenza del cartoncino della confezione	4	D
		Completezza e chiarezza delle indicazioni tecniche atte a individuare le caratteristiche del prodotto (presenza di pittogrammi, indicazione delle conformità alle norme di riferimento ecc..)	2	D
Certificazione ambientale	3	Certificazioni sistema qualità, sicurezza, ambiente	3	Q Proporzionale diretto

**Lotto 6**

Parametro	Punti max parametro	Sub parametro	Punti max sub parametro	Modalità attribuzione punteggio
Caratteristiche prodotto	61	Incremento della % di allungamento prima invecchiamento	5	Q Proporzionale diretto
		Incremento della % di allungamento dopo invecchiamento	5	Q Proporzionale diretto
		Gamma di taglie	6	Q Proporzionale diretto
		Incremento valore carico di rottura dopo invecchiamento - NEWTON	4	Q Proporzionale diretto
		Lunghezza guanto	5	Q Proporzionale diretto (min 240mm) se>240 - 240=0
		Differenza quantità di polvere mg/guanto ASTM D 6124 E VALORE CAMPIONE	4	Q Proporzionale diretto
		ASSENZA DI FTALATI	4	T SI/NO
		Valore AQL per DIFETTI MAGGIORI	4	Q Proporzionale inverso 2,5=0
		Valore AQL per DIFETTI MINORI	4	Q Proporzionale inverso 4=0
		INDICE resistenza allo strappo (EN388)	5	Q Proporzionale diretto 1=0
		Presenza residui di additivi chimici (scheda tecnica)	4	Q Proporzionale inverso
		EN 374-2 AQL assenza fori	4	Q Proporzionale inverso 1,5=0
		EN 374-3 Livello prestazione	4	Q Proporzionale diretto 3=0
		DESTREZZA EN 420	3	Q Proporzionale diretto 2=0
Confezionamento	6	Caratteristiche del confezionamento primario: funzionalità dell'involucro interno ed esterno (maneggevolezza nell'apertura, facilità di estrazione tale da rendere indossabile il guanto senza compromettere la manipolazione asettica), numero di paia (considerando ottimale 40/50 paia) presenza del codice produttore sulla confezione primaria	4	D
		Completezza e chiarezza delle indicazioni tecniche atte a individuare le caratteristiche del prodotto sul confezionamento secondario (presenza di pittogrammi, indicazione delle conformità alle norme di riferimento)	2	D
Certificazione ambientale	3	Certificazioni sistema qualità, sicurezza, ambiente	3	Q Proporzionale diretto

**Lotto 7**

Parametro	Punti max parametro	Sub parametro	Punti max sub parametro	Modalità attribuzione punteggio
Caratteristiche prodotto	61	Incremento della % di allungamento prima invecchiamento	5	Q Proporzionale diretto
		Incremento della % di allungamento dopo invecchiamento	4	Q Proporzionale diretto
		Gamma di taglie	6	Q Proporzionale diretto
		Incremento valore carico di rottura dopo invecchiamento - NEWTON	4	Q Proporzionale diretto
		Lunghezza guanto	8	Q Proporzionale diretto se>300 - 300=0
		Differenza quantità di polvere mg/guanto ASTM D 6124 E VALORE CAMPIONE	4	Q Proporzionale diretto
		ASSENZA DI FTALATI	3	T SI/NO
		Valore AQL per DIFETTI MAGGIORI	4	Q Proporzionale inverso 1,5=0
		Valore AQL per DIFETTI MINORI	4	Q Proporzionale inverso 2,5=0
		INDICE resistenza allo strappo (EN388)	5	Q Proporzionale diretto 1=0
		Presenza residui di additivi chimici (scheda tecnica)	4	Q Proporzionale inverso
		EN 374-2 AQL assenza fori	4	Q Proporzionale inverso 1,5=0
		EN 374-3 Livello prestazione	3	Q Proporzionale diretto 3=0
		DESTREZZA EN 420	3	Q Proporzionale diretto 2=0
Confezionamento	6	Caratteristiche del confezionamento primario: funzionalità dell'involucro interno ed esterno (maneggevolezza nell'apertura, facilità di estrazione tale da rendere indossabile il guanto senza compromettere la manipolazione asettica), numero di paia (considerando ottimale 40/50 paia) presenza del codice produttore sulla confezione primaria	4	D
		Completezza e chiarezza delle indicazioni tecniche atte a individuare le caratteristiche del prodotto sul confezionamento secondario (presenza di pittogrammi, indicazione delle conformità alle norme di riferimento)	2	D
Certificazione ambientale	3	Certificazioni sistema qualità, sicurezza, ambiente	3	Q Proporzionale diretto



**Lotto 8**

Parametro	Punti max parametro	Sub parametro	Punti max sub parametro	Modalità attribuzione punteggio
Caratteristiche prodotto	61	Incremento della % di allungamento prima invecchiamento	4	Q Proporzionale diretto
		Incremento della % di allungamento dopo invecchiamento	3	Q Proporzionale diretto
		Gamma di taglie	6	Q Proporzionale diretto
		Incremento valore carico di rottura dopo invecchiamento - NEWTON	4	Q Proporzionale diretto
		Lunghezza guanto	4	Q Proporzionale diretto se>290 - 290=0
		Differenza quantità di polvere mg/guanto ASTM D 6124 E VALORE CAMPIONE	3	Q Proporzionale diretto
		ASSENZA DI FTALATI	3	T SI/NO
		Valore AQL per DIFETTI MAGGIORI	3	Q Proporzionale inverso 2,5=0
		Valore AQL per DIFETTI MINORI	2	Q Proporzionale inverso 2,5=0
		INDICE resistenza allo strappo (EN388)	5	Q Proporzionale diretto 2=0
		Presenza residui di additivi chimici (scheda tecnica)	4	Q Proporzionale inverso
		EN 374-2 AQL assenza fori	2	Q Proporzionale inverso 1,0=0
		EN 374-3 Livello prestazione	6	Q Proporzionale diretto 3=0
		Numero di molecole testate oltre le obbligatorie	9	Q Proporzionale diretto
DESTREZZA EN 420	3	Q Proporzionale diretto 3=0		
Confezionamento	6	Caratteristiche del confezionamento primario: funzionalità dell'involucro interno ed esterno (maneggevolezza nell'apertura, facilità di estrazione tale da rendere indossabile il guanto senza compromettere la manipolazione asettica), numero di paia (considerando ottimale 40/50 paia) presenza del codice produttore sulla confezione primaria	4	D

		Completezza e chiarezza delle indicazioni tecniche atte a individuare le caratteristiche del prodotto sul confezionamento secondario (presenza di pittogrammi, indicazione delle conformità alle norme di riferimento)	2	D
Certificazione ambientale	3	Certificazioni sistema qualità, sicurezza, ambiente	3	Q Proporzionale diretto

### Lotto 9

Parametro	Punti max parametro	Sub parametro	Punti max sub parametro	Modalità attribuzione punteggio
Caratteristiche prodotto	61	Incremento della % di allungamento prima invecchiamento	4	Q Proporzionale diretto
		Incremento della % di allungamento dopo invecchiamento	3	Q Proporzionale diretto
		Gamma di taglie	6	Q Proporzionale diretto
		Incremento valore carico di rottura dopo invecchiamento - NEWTON	4	Q Proporzionale diretto
		Lunghezza guanto	4	Q Proporzionale diretto (min 270mm) se>270 270=0
		Differenza quantità di polvere mg/guanto ASTM D 6124 E VALORE CAMPIONE	4	Q Proporzionale diretto
		ASSENZA DI FTALATI	3	T SI/NO
		Valore AQL per DIFETTI MAGGIORI	3	Q Proporzionale inverso 2,5=0
		Valore AQL per DIFETTI MINORI	3	Q Proporzionale inverso 4=0
		INDICE resistenza allo strappo (EN388)	5	Q Proporzionale diretto 2=0
		Presenza residui di additivi chimici (scheda tecnica)	4	Q Proporzionale inverso
		EN 374-2 AQL assenza fori	2	Q Proporzionale inverso 1,0=0
		EN 374-3 Livello prestazione	4	Q Proporzionale diretto 3=0
		Numero di molecole testate oltre le obbligatorie	9	Q Proporzionale diretto
DESTREZZA EN 420	3	Q Proporzionale diretto 3=0		

Confezionamento	6	Maneggevolezza nell'apertura, facilità di estrazione del singolo guanto, resistenza del cartoncino della confezione	4	D
		Completezza e chiarezza delle indicazioni tecniche atte a individuare le caratteristiche del prodotto (presenza di pittogrammi, indicazione delle conformità alle norme di riferimento ecc..)	2	D
Certificazione ambientale	3	Certificazioni sistema qualità, sicurezza, ambiente	3	Q Proporzionale diretto

### Lotto 10

Parametro	Punti max parametro	Sub parametro	Punti max sub parametro	Attribuzione punteggio
Caratteristiche prodotto	61	Incremento della % di allungamento prima invecchiamento	4	Q Proporzionale diretto
		Incremento della % di allungamento dopo invecchiamento	5	Q Proporzionale diretto
		Gamma di taglie	6	Q Proporzionale diretto
		Incremento valore carico di rottura dopo invecchiamento - NEWTON	4	Q Proporzionale diretto
		Lunghezza guanto	4	Q Proporzionale diretto (min 240mm) se>240 - 240=0
		Differenza quantità di polvere mg/guanto ASTM D 6124 E VALORE CAMPIONE	4	Q Proporzionale diretto
		ASSENZA DI FTALATI	3	T SI/NO
		Valore AQL per DIFETTI MAGGIORI	3	Q Proporzionale inverso 2,5=0
		Valore AQL per DIFETTI MINORI	4	Q Proporzionale inverso 4=0
		DIFFERENZA proteine ESTRAIBILI VALORE STANDARD 455-3 E VALORE CAMPIONE espresse mcg/g guanto	4	Q Proporzionale diretto
		INDICE resistenza allo strappo (EN388)	5	Q Proporzionale diretto 1=0
		Presenza residui di additivi chimici (scheda tecnica)	4	Q Proporzionale inverso
		EN 374-2 AQL assenza fori	4	Q Proporzionale inverso 1,5=0
		EN 374-3 Livello prestazione	4	Q Proporzionale diretto 3=0
DESTREZZA EN 420	3	Q Proporzionale diretto 3=0		

Confezionamento	6	Maneggevolezza nell'apertura, facilità di estrazione del singolo guanto, resistenza del cartoncino della confezione	4	D
		Completezza e chiarezza delle indicazioni tecniche atte a individuare le caratteristiche del prodotto (presenza di pittogrammi, indicazione delle conformità alle norme di riferimento ecc..)	2	D
Certificazione ambientale	3	Certificazioni sistema qualità, sicurezza, ambiente	3	Q Proporzionale diretto

### Lotto 11

Parametro	Punti max parametro	Sub parametro	Punti max sub parametro	Attribuzione punteggio
Caratteristiche prodotto	61	Incremento della % di allungamento prima invecchiamento	5	Q Proporzionale diretto
		Incremento della % di allungamento dopo invecchiamento	5	Q Proporzionale diretto
		Gamma di taglie	6	Q Proporzionale diretto
		Incremento valore carico di rottura dopo invecchiamento - NEWTON	4	Q Proporzionale diretto
		Lunghezza guanto	3	Q Proporzionale diretto (min 280mm) se>280 - 280=0
		Differenza quantità di polvere mg/guanto ASTM D 6124 E VALORE CAMPIONE	4	Q Proporzionale diretto
		ASSENZA DI FTALATI	3	T SI/NO
		Valore AQL per DIFETTI MAGGIORI	3	Q Proporzionale inverso 1,5=0
		Valore AQL per DIFETTI MINORI	4	Q Proporzionale inverso 2,5=0
		DIFFERENZA proteine ESTRAIBILI VALORE STANDARD 455-3 E VALORE CAMPIONE espresse mcg/g guanto	4	Q Proporzionale diretto
		INDICE resistenza allo strappo (EN388)	5	Q Proporzionale diretto
		Presenza residui di additivi chimici (scheda tecnica)	4	Q Proporzionale inverso
		EN 374-2 AQL assenza fori	4	Q Proporzionale inverso 1,5=0
EN 374-3 Livello prestazione	4	Q Proporzionale diretto 3=0		
DESTREZZA EN 420	3	Q Proporzionale diretto 3=0		

Confezionamento	6	Caratteristiche del confezionamento primario: funzionalità dell'involucro interno ed esterno (maneggevolezza nell'apertura, facilità di estrazione tale da rendere indossabile il guanto senza compromettere la manipolazione aseptica), numero di paia (considerando ottimale 40/50 paia) presenza del codice produttore sulla confezione primaria	4	D
		Completezza e chiarezza delle indicazioni tecniche atte a individuare le caratteristiche del prodotto sul confezionamento secondario (presenza di pittogrammi, indicazione delle conformità alle norme di riferimento)	2	D
Certificazione ambientale	3	Certificazioni sistema qualità, sicurezza, ambiente	3	Q Proporzionale diretto

**Nota Bene:**

Per i punteggi Quantitativi valgono le seguenti regole:

- Quantitativo proporzionale diretto: sia  $V_{max}$  il massimo Valore offerto e  $V_i$  il valore dell'offerta  $i$ -esima, il punteggio attribuito  $P_i$  sarà  $P_i = P_{max} V_i / V_{max}$ .
- Quantitativo proporzionale inverso: sia  $V_{min}$  il minimo Valore offerto e  $V_i$  il valore dell'offerta  $i$ -esima, il punteggio attribuito  $P_i$  sarà  $P_i = P_{max} V_{min} / V_i$ .